

3405 - 3505 Profilatrici



OMAC[®]
for leathergoods

3405 - 3505

Macchine adatte a produrre porofili nervati di pelle, finta pelle o simili.

La macchina con un'unica operazione: incolla la fettuccia, applica il cordino o lo spago, ripiega la fettuccia su sé stessa e la rifila in larghezza ed effettua dei tagli in senso trasversale.

- Profilo standard: - Anima mm. 2,2/2,5 - Pelle mm. 0,7/0,8;
- Pannello per la regolazione della velocità e memorizzazione del funzionamento "manuale" o "automatico";
- Su richiesta la macchina può essere dotata di rulli e bordatore speciali per profili diversi ed eventualmente anche per tagli a 'V';
- Produzione circa 750 mt. per ora;
- Specificare il voltaggio: 380 trifase oppure 220 Monofase.

- 3405**
- Colla utilizzata: Lattice
 - Consumo Watt 200.

- 3505**
- Colla utilizzata: Termoplastico
 - Temperatura consigliata C° 150/160
 - Consumo Watt 600.
 - Display per la visualizzazione delle funzioni impostate (Temperatura, Velocità, Funzionamento).

3405 - 3505

These piping machines are utilized to produce ribbed edges with leather, finished leather or similar.

By only one operation it glues the ribbon, applies the string or cord, scrapes the adhesive, trims the edge widthwise and cuts it perpendicularly for easier application.

- Standard piping: - Tube mm.2,2/2,5 - Leather thickness mm.0,7/0,8;
- Panel to adjust the speed and to fix "manual" or "automatic" operations;
- On request machine can be equipped with special rollers and/or binder and also with cutting 'V' roller to make different piping.
- Production capacity mt. 750 /hour;
- Voltage must be specified 380 three phase or 220 single phase.

- 3405**
- Latex glue.
 - Consumption Watt 200.

- 3505**
- Thermoplastic glue.
 - Advised temperature C° 150/160.
 - Consumption Watt 600.

3405 - 3505

Machines utilisées pour la production de jonc en cuir, simili cuir ou similaire.

La machine par une seule operation : etale la colle sur la bande, monte le cordon ou la ficelle, replie et ebarbe la bande et fait des coupes transversal sur le jonc.

- Jonc standard: - Ame mm. 2,2/2,5 - Cuir epaisseur mm. 0,7/0,8;
- Sur demande il est possible monter des rouleaux et l'appareil a border specials pour faire jonc diver que le standard ; il est aussi possible monter un engranage qui fait les coupes a 'V';
- Panneau pour regler la vitesse et fixer le fonctionnement "manuel" ou "utomatique";
- Production mt. 750 à l'heure;
- Il faut specifier Voltage 380 triphase ou 220 monopase.

- 3405**
- Colle Latex
 - Consommation Watt 200.

- 3505**
- Colle Thermoplastique
 - Temperature conseillée C° 150/160
 - Consommation Watt 600.
 - Display pour voir les fonctions memorisées (Temperature, Vitesse, Fonctionnement).

3405 - 3505

Màquina para producir perfiles. En una unica operaciòn engoma la cinta y el cordon, dobla la cinta en si misma, recorta en ancho y hace cortes rectos en sentido trasversal al perfil.

- Perfil standard: - Alma mm. 2,2/2,5 - Cuero mm.0,7/0,8;
- Para exigencias particulares la màquina puede ser surtida de rodillos y orillador para producir perfiles distintos del standard y/o engranaje para cortes a 'V'.
- Panel frontal utilizado para regular la velocidad y memorizar el funcionamiento "manual" o "automático";
- Producción 750 mt. por hora;
- Se necesario especificar voltaje 380 trifásico o 220 monofase.

- 3405**
- Pegamento utilizado: Latex.
 - Consumo Watt 200.

- 3505**
- Pegamento utilizado: Termoplástico.
 - Temperatura aconsejada C° 150/160.
 - Consumo Watt 600.
 - Display para la visualización de las funciones impostadas (Temperatura, Velocidad, Funcionamiento).

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA				
	Larghezza Width	Profondità Depth	Altezza Height	Peso Weight
3405	500 mm.	600 mm.	1230 mm.	76 Kg.
3505	720 mm.	680 mm.	1420 mm.	93 Kg.



OMAC
for leather goods